estremita' alari in balsa da 2 mm.

semilongherone in balsa da 5mm

squadretta in compensato di betulla da 1 mm.

pianta del semipiano da ricavare in depron o balsa da 3 mm.

pianta della semiala ricavare 4 pezzi in depron da 3 mm.

ciascuna semiala e' costituita da un foglio di depron da 3 mm come ventre, da un semilongherone in balsa da 5 mm. e da un foglio di depron da 3 mm come dorso.
Per realizzare una semiala, dopo aver ritagliato le lastrine, incollare il semilongherone nella posizione indicata dal disegno, utilizzando epossidica rapida. Poi procedere alla curvatura del dorso, accompagnando il depron con i palmi delle mani, contro un bordo arrotondato. Incollare poi questa superficie al ventre, mettendo colla sul perimetro (bordo d'entrata e bordo di uscita) e sul longherone. Utilizzare epossidica rapida, mantenendo leggera pressione sulle parti in contatto. Utile, ma non indispensabile, dare un poco di svergolatura negativa alle estremita', tenendo in torsione la semiala durante la fase di incollaggio, con uno spessore sotto il bordo di uscita.
Arrotondare opportunamente il bordo d'entrata, con un tampone e carta vetrata fine.
Le semiali vanno completate con l'incollaggio alle estremita', delle guide per i missili, che farete accostando due pezzi di balsa da 2 mm. ritagliati come da disegno.

semipiano tutto mobile

collarino in tubetto di alluminio da 3 mm. esterno

perno in tubetto di ottone o carbonio del diametro 2 mm.

collarino incollato al perno

tubetto di alluminio da 3 mm. da incollare ai semipiani

dal servo alla squadretta il rinvio e'in acciaio da 1 mm.

tratto da inserire ed incollare alla fusoliera

ricevente

ordinata portamotore in compensato di betulla da 1,5 mm.

posizione indicativa del pacco batteria

incollare il collarino che impedisce al tubetto di alluminio di sfilarsi dal perno. Il tubetto di allumunio e' solidale al semipiano, che cosi' potra' ruotare sul perno senza sfilarsi. L'estremita' sporgente del perno si incastra e si incolla nel fianco della fusoliera

se la lastra di polistirene e' 40 mm deve essere aggiunto questo pezzo

la cappottina viene fatta a parte con un ritaglio di polistirene

vista laterale parte superiore

linee di demarcazione degli alleggerimenti

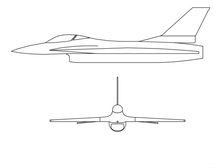
ritagliare in polistirene estruso da 40 mm.

asportare per creare l'accesso all'interno della fusoliera

vista in pianta superiore

F 16 Fighting Falcon

Riproduzione R.C. a propulsione elettrica.
in polistirene estruso e "Depron"
Disegno in scala 1:1



Apertura alare f.t. 54 cm.
Lunghezza f.t. 75 cm.
Superficie alare 8 dm2
Motore 400 6V, in diretta
7 celle da 500 mAh
Elica Gunther 125x110 mm.
Peso a vuoto 110 gr. max
Peso in o.d.v. 410 gr. max

Progetto e disegno:
Maurizio Martinucci
maumarti@libero.it

linea di demarcazione dello svuotamento

vista laterale inferiore

Ritagliare in polistirene estruso da 40 mm

vista laterale inferiore

vista in pianta inferiore

vista in pianta inferiore

particolare prospettico della presa d'aria

La fusoliera e' composta da una parte superiore ed una inferiore. Le parti devono essere ritagliate e svuotate prima dell'incollaggio tra loro. L'unione dei pezzi che compongono la fusoliera deve essere fatta con resina epossidica; va bene la 5 minuti. Ora la fusoliera va sgrossata con raspa da legno e carta vetrata grana 80; per la finitura utilizzare carta vetrata 220. Il labbro della presa d'aria deve essere rifinito con attenzione e rinforzato con tessuto di vetro e resina epossidica. Aiutarsi con le sezioni riportate a fianco per ottenere una modellazione accurata.

linea di separazione della cappottina

carteggiare con carta vetrata sul tampone la faccia interna delle due lastrine di depron che andranno a contatto nel bordo di uscita, in modo che risulti ragionevolmente assottigliato

timone in depron o balsa leggero da 3 mm.

depron da 6 mm.

C.G.

l'ala non ha diedro

pacco batteria composto da 7 elementi da 500 mAh. Il fissaggio sul fondo della fusoliera e' assicurato da tessuto a strappo (velcro)

rinforzare il labbro della presa d'aria con tessuto di vetro leggero e resina epoxy

dal servo alla squadretta il rinvio e'in acciaio da 1 mm.

motore tipo "400" a 6 volt

linea di separazione della cappottina

linea di demarcazione dello svuotamento

il diedro negativo e' 10 mm.

la finitura delle superfici di polistirene si ottiene con una mano preventiva di vinavil diluito, dato a pennello. Ad ascuigatura avvenuta, dopo una leggerissima carteggiatura, si applica a pennello una mano di stucco francese diluito con acqua fino ad una consistenza cremosa. Segue una accurata carteggiatura ed ulteriore mano di vinavil diluito. Se la superficie e' ancora un po' porosa, se ne puo' dare una seconda mano, tenendo d'occhio il peso. La verniciatura di una superficie cosi' trattata e' agevole. Si possono adoperare prodotti acrilici anche in bomboletta, o smalti tipo Humbrol